

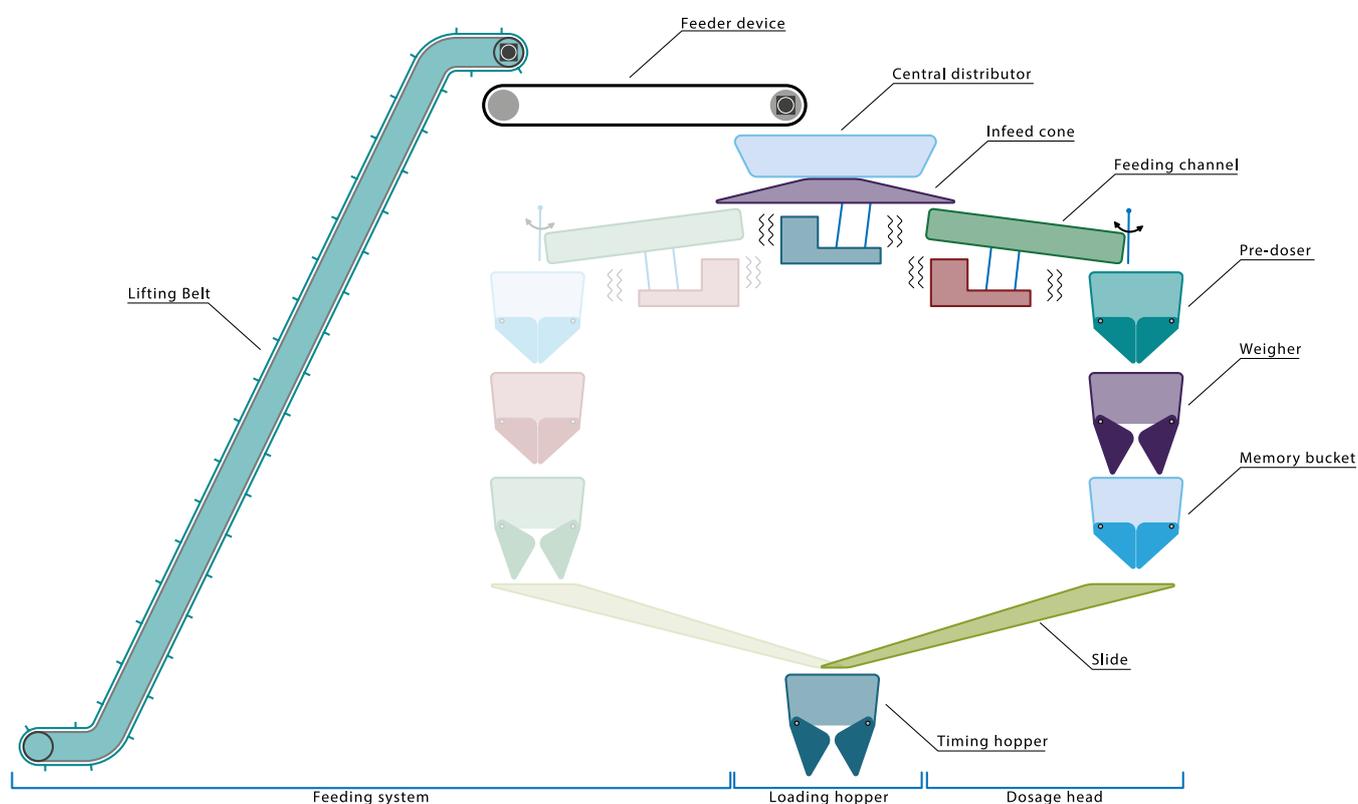
# Pesatrice multitesta



## CMZ PROPONE UNA SOLUZIONE COMPLETA PER LA GESTIONE DI PESATRICI MULTITESTA CON CESTELLI MOTORIZZATI CON MOTORI STEPPER.

L'insieme costituito dalla bilancia, dal predosatore (opzionale) e dal cestello memoria (opzionale) viene definito **testa**. Il numero di teste può variare da 4 a 32.

Un gruppo di teste che lavora insieme per determinare il peso del prodotto è chiamato **sezione**, con un numero di sezioni compreso tra 1 e 4. Il gruppo di sezioni che alimentano la macchina confezionatrice a valle è chiamato **unità**. Le unità sono da 1 a 2.



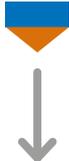
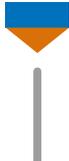
### DISPOSITIVI

- Interfacce e segnalazioni
- Sistema di alimentazione
- Tramoggia di carico
- Distributore centrale
- Testa di dosaggio
- Sistema di rifasatura
- Sistema di scarico
- Interfaccia e controllo qualità

### FUNZIONALITÀ

- Gestione del caricamento e distribuzione del prodotto
- Ottimizzazione della pesatura
- Algoritmi di combinazione e gestione cestelli
- Gestione dello scarico e rifasatura
- Configurazione sezioni e unità
- Modalità di dosaggio e interfacciamento
- Manutenzione e diagnostica
- Monitoraggio e sicurezza

## CONFIGURAZIONI DELLA TESTA DI DOSAGGIO

Descrizione	1	2	3	4	Presenza
Predosatore					Opzionale
Bilancia					Sempre
Cestelli di memoria					Opzionale

## L'OFFERTA CMZ

		Fornitura base	Fornitura opzionale
SW	Applicativo CODESYS	●	
SW	Applicativo HMI con lingue italiano e inglese	●	
SW	Manuale dell'interfaccia HMI per l'operatore (italiano/inglese)	●	
SW	HMI con lingue non previste		●
SW	Gestione Industria 4.0	●	
SW	Personalizzazioni (da concordare)		●
SW	HMI Panel PC del cliente		●
SW	Motori passo-passo di terze parti (comandati da CPMSG0)		●
SW	Gestione dispositivi di terze parti		●

		Fornitura base	Fornitura opzionale
<b>Service</b>	Avvio del lavoro per raccolta esigenze e condivisione della proposta CMZ	●	
<b>Service</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wiring Diagram dei dispositivi gestiti</li> <li>• Condivisione manuali</li> </ul>	●	
<b>Service</b>	Personalizzazione del logo cliente su HMI	●	
<b>Service</b>	Corso ACADEMY di 1 giorno per: <ul style="list-style-type: none"> <li>• configurazione da HMI</li> <li>• avvio della produzione</li> </ul>	●	
<b>Service</b>	Corso ACADEMY di 3 giorni per: <ul style="list-style-type: none"> <li>• supporto allo schema elettrico macchina</li> <li>• supporto all'installazione dei dispositivi forniti</li> <li>• messa in servizio della macchina</li> </ul>	●	
<b>Service</b>	Corso ACADEMY di 1 giorno per: configurazione e avvio della produzione	●	
<b>Service</b>	Assistenza post-vendita a consuntivo		●
<b>HW</b>	Controllore: FCT640, FCT641	●	
<b>HW</b>	Moduli TB20 Input digitali: il tipo e il numero dipendono da quanti ingressi digitali servono	●	
<b>HW</b>	Moduli TB20 Output digitali: il tipo e il numero dipendono da quante uscite digitali servono	●	
<b>HW</b>	Moduli TB20 Input analogici: il tipo e il numero dipendono da quanti ingressi analogici servono	●	
<b>HW</b>	Moduli TB20 Output analogici: il tipo e il numero dipendono da quante uscite analogiche servono	●	
<b>HW</b>	HMI Panel PC	●	
<b>HW</b>	Drive vibratore: CP4PWM	●	
<b>HW</b>	Drive movimentazione cestelli e lettura cella di carico: CPMSG0	●	
<b>HW</b>	Motori cestelli (comandati dalla CPMSG0)	●	
<b>HW</b>	Router	●	
<b>HW</b>	Cavi per collegamento dispositivi gestiti	●	
<b>HW</b>	Inverter nastro di carico/scarico		●
<b>HW</b>	Inverter distributore centrale rotativo		●